



产品说明书

CUT-305 铝合金切削油

索引:

- 一、产品介绍
- 二、MSDS 报告
- 三、SGS 报告

东莞市科泽润滑油有限公司

工厂地址: 东莞市大岭山镇颜屋工业区

营销中心: 东莞市长安镇百汇中心 1206

电话: 0769-85354390 传真: 0769-85356690

<http://www.08kz.com>

一、产品介绍

【性能和用途】

CUT-305 是一款铝合金切削油，特别为中等切削性的金属在中等要求操作条件下而配置，适合中低难度的切削。该切削油粘度很低，冷却性好，适于高速切削，特别适用于 CNC 加工中心。

【适用工艺及材质】

铸铁、低碳钢、铜、铝合金等易加工金属的切削加工。

【优点】

- ◇ 优良的冷却性：能够清除高速加工时因剧烈摩擦而产生的热量，并使气味和构件的变形减少到最小的程度。
- ◇ 良好的通用性：选用多种专用添加剂调制，对黑色金属和铜、铝等有色金属都无腐蚀，保证加工件的光亮度。因适合多种材质和加工方式，可减少库存产品种类。
- ◇ 良好的清洗性和沉降性——能迅速带走工件表面金属屑、油污、油泥等切屑，对细小粉末的快速沉降性，避免影响加工效率和破坏工件表面的加工质量，并减少胶质堵塞管道的程度。
- ◇ 优异的可操作性：色泽透明，容易观察加工中的工件。低气味，低油雾，操作人员易适应。
- ◇ 润滑性：具有优良的减摩特性，有效保障加工件表面质量并延长刀具寿命。

【主要技术参数】

CUT-305 产品技术指标

项目	技术指标	参照标准
外观	淡黄色透明	目测
气味	低气味	-
密度，（20℃）	0.80~0.85	比重计
粘度（40℃，mm ² /s）	6~8	GB/T265
闪点（COC）	>135℃	GB/T267
机械杂质	合格	GB/T511

【使用说明】

本品为纯油性切削液，不需加水，直接使用即可。

【包装及储存】

- ◇ 规格：18L/桶、200L/桶
- ◇ 本品应贮存在干燥、阴凉通风库房中，贮运过程中应避免日晒、雨淋。储存温度-5~35℃。
- ◇ 正常贮存情况下，保质期为1年。

材料安全数据表 (MSDS)

CUT-305 铝合金切削油

1. 化学品和公司

产品名称	CUT-305 铝合金切削油
材料类型	混合物, 金属加工液
类别/类似物	切削油
产品应用	金属加工过程中的冷却和润滑剂
地址	东莞市大岭山镇颜屋工业区
电话	0769-85354390
传真	0769-85356690

2. 结构/组成资料

组份范围	%
矿物油	70~85
油性剂	3~10
润滑剂	5~15

精确的成分、比例属商业机密。以上信息符合职业安全及健康管理局危险品条例 (29 CFR 1910.1200) 合格范围。

3. 危险性鉴定

安全性概述	淡黄色液体 危害程度取决于接触时间长短、接触量及急救速度和彻底的处理措施。 燃烧可生成 CO, CO ₂ , NOX
-------	---

潜在健康影响

过度暴露, 接触所溅入眼睛中等程度刺激
产生的影响: 皮肤接触可能过敏
吸入: 无显著危害效应资料
食入: 无此有效资料
过度接触的慢性后果: 目前无

产品列出成份是否致癌物或潜在致癌物

根据 NTP (国家技术处理) 年报: 无
IARC 报表: 无
OSHA : 无

4. 急救措施

紧急急救过程

皮肤接触：脱掉受污染的衣服，用大量的清水和肥皂冲洗干净，受污染的衣服、袜子、鞋。

再次使用前须清洗干净。必要时及时就医。在推荐的使用方法和良好的个人卫生时，不会对皮肤产生危害。

眼睛接触：万一眼睛不慎接触，立即用大量的清水冲洗，至少洗15分钟以上，必要时及时就医。

吸入：吸入多发生在那些能产生大量气雾的地方。（OSHA规定有害空气粉尘暴露极限为 $15\text{mg}/\text{m}^3$ ，NIOSH规定金属加工液气雾暴露极限为 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ）移开污染源或转移到新鲜空气处，如果症状持续，请就医。

食入：如果发生误食，请立即就医！给医务人员的提示：不宜催吐！吞食少量可能导致腹泻、恶心、呕吐。

5. 救火措施

灭火材料：	适合的灭火介质：	使用水雾，泡沫、化学干粉或二氧化碳，以扑灭火焰
	不适合的灭火介质：	直接的水流
	灭火指导：	疏散区域：预防火苗传出并控制泄露的稀释液污染 注入水流、下水道及饮用水。消防人员应使用标准的保护设备并保持距离，佩戴正压自给式呼吸器。 用水喷射冷却着火部位并保护人员。
灭火：	非正常火灾危害：	加压形成的雾状物可形成易燃的混合体 消防员应考虑第8项的防护装备
	燃烧危害产物：	烟尘、烟、碳氧化物、硫氧化物、乙醛、不完全燃烧产物
燃烧特性：	可燃极限（在空气中%近似值）：	下限：N/D 上限：N/D
	自燃温度：	>200°C

6. 事故处理方法

如果出现泄漏的处理方法：用吸收材料吸收泄漏物，放置于容器中。
依据联邦、州和地区法规要求处理。
用清洗剂、水冲刷污染的地方。

环境保护：根据地方法规进行处理。

移除海岸线上和水面上的润滑油和污染物。

大量泄漏：筑堤隔离泄漏的液体以便后续的回收和处理。防止流入排水沟，下水道，地下室或狭窄的区域。

7. 使用和储存

- 操作注意事项： 避免呼入、避免长期接触皮肤、避免接触眼睛。
加工中产生的金属碎片可能导致皮肤磨损并引发皮炎。
溢出物可能使人滑到。
- 储存注意事项： 不要将本品直接暴晒于太阳光下或储存于高温环境中！
开盖使用后应密封剩余产品。
参照推荐书使用，如果气温低导致本品冻结，将其移至室温环境下，待彻底解冻后再使用本品！
- 其它注意事项： 避免与强氧化剂、强酸、强碱接触；
避免水分及污物混入

8. 个人防护

- 暴露极限： 可参照第2项目
- 呼吸系统防护： 通常情况下不要求
- 眼睛防护： 如果接触是在所难免的，请佩戴护目镜。在可产生雾化操作时应一直佩戴化学护目镜，直至操作完成。
- 佩戴手套： 通常情况下不要求
- 一般防护： 使用有效的金属切削液防护服和机器设备。
- 通风设备： 多数操作时使用一般市售通风设备已经可以满足通风要求。然而，当产生很高浓度的气雾或者机台在封闭的空间使用或者通风不良时，操作员就会感到呼吸不畅。这种情况下，使用挡板防止工作液飞溅或采用气雾收集器是必要的措施。

9. 物化数据

- 外观与性状： 淡黄色液体
- 气味： 低气味
- 闪点[COC] (°C)： >135
- 辛醇/水分配系数的对数值： 无意义
- 粘度mm²/s(40°C)： 6~8
- 相对密度（水=1）： 0.80~0.85
- 相对蒸汽密度（空气=1）： 无资料

10. 稳定性和反应性

- 稳定性 常温常压下稳定
- 需避免的情况 无
- 非相容性 强氧化剂，强酸和强碱。
- 燃烧有害物或分解产物 燃烧可生成CO，CO₂，NO_x。
- 有害聚合物 未发生

11. 毒性数据

- 急性毒性： 刺激性：没有终点的数据 基于评估的组成部分，高温或机械的动

作可能形成蒸汽，薄雾，或烟雾可能会刺激到眼睛，鼻子，喉咙，或肺部。

亚急性和慢性毒性：对产品本身：在正常的条件下预期无导致严重的健康影响，这是基于在实验室研究相同或相似的材料得出。无诱导有机体突变的物质或基因毒性。在动物和人体测试无过敏性。

12. 生态数据

该信息的给出是基于该物质的可用数据。

生态毒性：预期对水生物无毒害。

迁移性：预估残留水中或通过土壤迁移。

生物降解性：预估是可生物降解的。

生物体内积累潜在性：有生物体内积累的潜在性，但是通过新陈代谢或物理特性可降低这种生物体内积累或生物利用度极限。

13. 排放条件

废弃建议：废弃必须依照现行的适用的法律和法规同时考虑废弃时材料的特性。

14. 运输信息

陆运（美国运输部）：陆上运输不受管制

海运（国际海上危险货物运输规则）海上运输不受管制

空运（国际航空运输协会）空中运输不受管制

15. 法规信息

《资源保护及恢复法》 EPA有害废物号：无。不含典型EPA限定的有害废物。

《有毒物品控制法》 所有本公司构成成分均在TSCA化学品物质详细目录中列出。

《非常基金修正及再授权法》 本公司产品不含任何302/304极端有害物质或313有毒化学品成份。

16. 其他信息

无

本材料安全数据到目前为止均为真实可信的数据，但不能保证将来，因为情况变化并不都在本公司控制之下。若需要进一步的信息，请与东莞市科泽润滑油公司联系。

数据提供日期：2016年8月