



产品说明书

光学玻璃切削液 DK-760C1

索引:

- 一、产品介绍
- 二、MSDS 报告
- 三、SGS 报告

东莞市科泽润滑油有限公司

工厂地址: 东莞市大岭山镇颜屋工业区

营销中心: 东莞市长安镇百汇中心 1206

电话: 0769-85354390 传真: 0769-85356690

<http://www.08kz.com>

一、产品介绍



【性能和用途】

科泽 DK-760C1 水溶性切削液是在 DK-760C 基础上进行升级，特别适用各种软、硬、脆等光学玻璃的精磨、粗磨和切割。特别适合磨耗度为 60 以下，320 以上的光学玻璃。具有冷却、润滑、洗涤、防锈蚀、稳定等性能，对金刚石磨具有化学自锐作用。

【产品优势】

- ✧ 优良的粉沫沉降性。
- ✧ 不含 S、P、Cl、酚等有害物质，不伤手。
- ✧ 不含矿油、硅油，抑泡效果好，产品清澈透明，易于观察，工作效率高。

【主要技术参数】

项目		技术指标	试验方法
5% 稀 释 液	外观	棕褐色	目测
	消泡性	合格	GB/T6144
	防锈性	合格	GB/T6144
	PH 值	8.2±0.5	PH 计、PH 试纸

【使用说明】

用 20-30 倍自来水或去离子水稀释原液即为工作液，或视加工难度及实际情况而定。
在使用过程中，消耗的工作液可按 3-5% 的浓度进行补充。

【包装】

18L/桶、25L/桶、200L/桶。

物质安全资料表 (MSDS)

编号: KZ-MSDS-HA211

一、制造商与供应商资料

物品名称: DK-760C1 水溶性切削液

供应商名称: 东莞市科泽润滑油有限公司

供应商地址: 东莞市长安镇百汇中心 1206

紧急联络电话: 0769-85354390

传 真 电 话: 0769-85356690

二、成份辨别资料

物品中 (英) 中文名称: 切削液

内 容: 醇类、水性防锈剂、防腐剂、极压剂

危害性成份: 无

容许浓度: ——

三、危险辨别资料

潜在健康危险

眼睛: 会对眼睛造成轻微的刺激。

皮肤: 可能过敏。

食入: 如果不小心吞入, 可能引起恶心和呕吐。

四、急救措施

眼睛接触: 立刻用清水冲洗并不断眨动眼睛至少 15 分钟, 后马上就医。

皮肤接触: 用清水及肥皂水仔细清洗接触部位。

食 入: 如吞食不要试图强制呕吐出来, 请马上就医。

如溅到嘴里立刻用大量水清洗。

五、灭火措施

易燃成份: 无

闪火点: 无 测试方法: COC。

爆发界线: 无数据显示。

减火材料：水，CO₂干冰或泡沫。

特殊减火程序：因本材质发生火灾时，喷水冷却暴露于火场的容器。如果没有适当的保护装置，包括个人氧气桶、消防人员之特殊防护设备等，千万不要进入火场。

燃烧产物：无

六、泄漏处理方法

清理方法：少量抹擦干净或吸干，分析原因防止进一步泄漏。大量采取围堵措施，防止扩散，然后进行转移和清理。

七、安全处置与储存方法

放置存储：存放于清凉干燥、通风良好之处。贮藏于正确加挂标签的密封容器。贮藏温度 5℃ 以上,40℃ 以下。

警告：容器不可加压,以防压力过大产生泄露。

八、暴露防止措施

个人保护措施:

1. 眼睛防护：需配戴安全护目镜。
2. 皮肤护理：戴适当的防化学品（NBR）手套。

九、物理和化学性质

物体性状：液体	颜色：棕褐色
密度：1.073kg/cm ³ （@15℃）	气味：无刺激性气味
蒸气压力：本品无资料可用	闪火点：不适用
溶解度：溶于水	沸点：>100℃
蒸气密度：>1.0(空气=1)	熔点：≤0℃
PH 值：8.2±0.5	

十、安定性及反应性

危害分解物：氨，一氧化碳，氮氧化物，碳化氢，一些化合物可能有毒。

安定性：常温下非常稳定

避免状况：异物进入

聚合反应：通常情况下不会发生

十一、毒性资料

剧毒性：食入可能损伤呼吸道。

眼部接触当产品不稀释：刺激眼睛,引起严重发炎并可能损害角膜。

皮肤接触当产品不稀释：可引起对皮肤的刺激。

乳剂：经常暴露于其中可能导致皮肤干燥或者开裂。

敏感性：无致敏效应的报告。

诱变效应：无报导之诱变效应。

致癌效应：未见致癌效应报告。

再生毒性：未见导致畸形的报告。

十二、生态资料

可能之环境影响：1. 生态影响：无数据显示。

2. 环境影响：不易生物降解，无生物累积。

十三、废弃处理方法

处理方法：1. 将本物品放入适当的容器内，且按照法定规章进行处理。

2. 与当地的环保部门联系，采取适当的方法回收处理。

十四、运送资料

运输规定：1. 道路交通安全规则条例

2. 船舶危险品装载规则。

3. 铁路局危险品装卸运输实施细节。

十五、法规资料

适用法规：1. 劳工安全卫生设备规则

2. 危险物及有害物通知规则

3. 废弃物存储清除处理方法及设施标准