

产品说明书

DC-506A 硬质合金磨削液

索引:

- 一、产品介绍
- 二、MSDS 报告
- 三、SGS 报告

东莞市科泽润滑油有限公司

工厂地址: 东莞市大岭山镇颜屋工业区

营销中心: 东莞市长安镇百汇中心 1206

电话: 0769-85354390 传真: 0769-85356690

<http://www.08kz.com>

一、产品介绍



【性能和用途】

DC-506A 硬质合金磨削液，是专门针对硬质合金加工而设计的一款全合成切削液，采用特殊添加剂，能够有效抑制钴析出，防止加工液颜色变化。具有出色的防锈性、冷却性和润滑性。因为具有抑制钴析出的特点，特别推荐用于钨钢等硬质合金、以及磁铁材料的加工。适用于刀具为硬质合金材料的切、削、铣、钻等加工，有效保护刀具，延长刀具使用寿命。DC-506A 生物稳定性极佳，使用寿命长。

【适用工艺及材质】

钨钢等硬质合金、磁铁等材质的磨削；以及刀具为硬质合金材料的切、削、铣、钻等加工。

【优点】

- ✧ 抑制钴析出：有效抑制钴析出，防止切削液变色，适用于硬质合金、磁铁等材料的加工。
- ✧ 出色的防锈性：具备出色的防锈性，对机床和加工件起到良好的保护作用。
- ✧ 生物稳定性：通过控制微生物生长来达到良好的生物稳定性，并且可以提供持续不变的防锈性能，使用寿命长，不易发臭。
- ✧ 低泡性：低泡型微乳液可抗拒空气发泡。减少发生汽蚀的可能并确保切削液的润滑性能和冷却性能可作用于加工区域。

【主要技术参数】

DC-506A 产品技术指标

项目	单位	技术指标
外观，浓缩液	[-]	黄色液体
外观，稀释液	[-]	透明液体
气味	[-]	温和无刺激性气味
pH	[-]	9.0-9.5
折光系数	[-]	2.5
防 锈 性 （ 铸 铁 屑 ， 3% , 345ppm 水, 2h）	级	0
亚硝酸盐	毫克/升	0

【使用说明】

按推荐浓度或根据实际工况，兑水稀释使用。

建议浓度范围：一般加工 3~8%

磨削 3~5%

重负荷加工 5~10%

【注意事项】

本品勿与其它乳化液、半合成液、全合成液混用，因为系统中即使含有很少量已经腐败的残液也会影响到新液的使用效果。

【包装及储存】

✧ 规格：18L/桶、25L/桶、200L/桶

✧ 本品应贮存在干燥、阴凉通风库房中，贮运过程中应避免日晒、雨淋。储存温度 5~35℃。

✧ 正常贮存情况下，保质期为 1 年。

材料安全数据表 (MSDS)

DC-506A 硬质合金磨削液

1. 化学品和公司

产品名称	DC-506A 硬质合金磨削液
材料类型	混合物，磨削液
类别/类似物	全合成切削液
产品应用	金属加工过程中的冷却和润滑剂
地址	东莞市大岭山镇颜屋工业区
电话	0769-85354390
传真	0769-85356690

2. 结构/组成资料

组份范围	%
矿物油	0
润滑剂	3~12
胺剂	10~25
防锈剂	10~20

精确的成分、比例属商业机密。以上信息符合职业安全及健康管理局危险品条例（29 CFR 1910.1200）合格范围。

3. 危险性鉴定

安全性概述	黄色液体 危害程度取决于接触时间长短、接触量及急救速度和彻底的处理措施。 燃烧可生成 CO, CO ₂ , NOX
-------	--

潜在健康影响

过度暴露，接触，溅入眼睛中等程度刺激
产生的影响皮肤接触可能过敏
吸入无显著危害效应资料
食入无此有效资料
过度接触的慢性后果目前无

产品列出成份是否致癌物或潜在致癌物

根据 NTP(国家技术处理)年报： 无
IARC 报表： 无
OSHA： 无

4. 急救措施

紧急急救过程

眼睛直接用清洁冷水冲15 分钟

皮肤用中性肥皂和温水洗

吸入转移到新鲜空气处

食入如大量食入，去医院。

在上述每种情况下，都注意卫生要求。

5. 救火措施

闪点（试验方法）

不适用

易燃范围 不确定

灭火介质

水(水流)，CO2 干冰或泡沫

特别灭火程序

无

罕见火情或爆炸危险

无

6. 事故处理方法

如该液流出或溅出

抹擦干净或吸干。

7. 使用和储存

使用和储存时注意事项 避免溅入眼睛，避免皮肤长期或重复接触。用毕，要彻底冲洗，切勿入口。并注意说明书和包装标签上的数据资料。

其它注意事项 该产品中含胺，切勿加入亚硝酸盐或其它亚硝基物，因有形成亚硝酸胺的可能。

8. 个人防护

呼吸保护

无

易燃范围

排气

地方排放

无正规要求

一般化学品

室内有足够通风

防护手套

戴适当的防化学品（NBR）手套

其它防护设备

劳保防护服

眼睛防护

安全眼镜

9. 物化数据

外观 黄色液体

气味 轻微

pH（5%稀释液） 9.0~9.5

蒸汽压(psi) 不适用

蒸汽密度(AIR=1) 不适用
 沸点(在760mmHg, ° C) 无资料
 冰点(° C) 不适用
 水溶性 100%
 比重(H2O=1) 1.05~1.08

10. 稳定性和反应性

稳定性 常温常压下稳定
 需避免的情况 无
 非相容性 强氧化剂, 强酸和强碱。
 燃烧有害物或分解产物 燃烧可生成CO, CO2, NOx。
 有害聚合物 未发生

11. 毒性数据

急性毒性 经口(拉德) LD50 ≥ 5g/kg(推定值) 微毒性
 亚急性和慢性毒性 目前为止无此方面的报道
 刺激性 轻度刺激
 致敏性 目前为止无此方面的报道
 致突变性 目前为止无此方面的报道
 致畸性 目前为止无此方面的报道
 致癌性 国际癌症研究机构(IARC)将其分为第三类, 对人类没有致癌影响

12. 生态数据

无数据提供。

13. 排放条件

废液排放方法 必须遵守地方, 省和国家法规。如果需要预处理, 则可用化学处理或超过滤法。

14. 运输信息

DOT 危险品级 非危险品
 道路交通安全规则第84条
 特殊运送方式及注意事项 无此有效资料。

15. 法规信息

组分化学品	中国现有化学品名录	剧毒物品分级、分类与品名编号(GB57-1993)	危险货物分类和品名编号(GB6944-1986)	重大危险源辨识(GB18218-2000)
-------	-----------	---------------------------	--------------------------	-----------------------

	无	无规定、不适用	无规定、不适用	无规定
--	---	---------	---------	-----

16. 其他信息

无

本材料安全数据到目前为止均为真实可信的数据，但不能保证将来，因为情况变化并不都在本公司控制之下。若需要进一步的信息，请与东莞市科泽润滑油公司联系。

数据提供日期：2016年7月